



**Fabricados con
Geomembrana HDPE**

GEOTANQUES

FABRICACIÓN • INSTALACIÓN • REPARACIÓN



**FABRICACIÓN Y
EXPERIENCIA**



**COMPROMISO Y
CALIDAD**



**CONTROL DE
CALIDAD**

ALGUNOS DE NUESTROS TRABAJOS

GEOTANQUES

FABRICACIÓN • INSTALACIÓN • GARANTÍA



Nuestros Geotanques de Geomembrana HDPE son una inversión inteligente para cualquier proyecto que requiera almacenamiento seguro y eficiente de líquidos. Estos Geotanques ofrecen una durabilidad sobresaliente gracias a su resistencia a la degradación UV, productos químicos, y desgaste mecánico, asegurando una larga vida útil con bajo mantenimiento.





Somos especialistas en la fabricación e instalación de geotanks en todo el Perú.



Garantizamos la instalación con profesionales en Geotanks de alta capacidad.





En Perú, somos líderes en la venta de Geotanques certificados 100% Vírgenes.

3 de nov. de 2023 12:06 p. m.



MEDIDAS COMERCIALES EN 1.00mt

CAPACIDAD (Litros)	AREA DEL TERRENO DIÁMETRO (ø)	LLENADO MÁXIMO ALTURA (m)
7,000	3.00	1.00
10,000	3.50	1.00
20,000	5.00	1.00
30,000	6.00	1.00
40,000	7.00	1.00
50,000	8.00	1.00

MEDIDAS COMERCIALES EN 1.50mt

CAPACIDAD (Litros)	AREA DEL TERRENO DIÁMETRO (ø)	LLENADO MÁXIMO ALTURA (m)
60,000	7.00	1.50
80,000	8.20	1.50
100,000	9.20	1.50
120,000	10.10	1.50
200,000	13.00	1.50
265,000	15.00	1.50

Consultar por medidas diferentes a la tabla y/o personalizadas según necesidad.



VENTAJAS DE UN GEOTANQUE

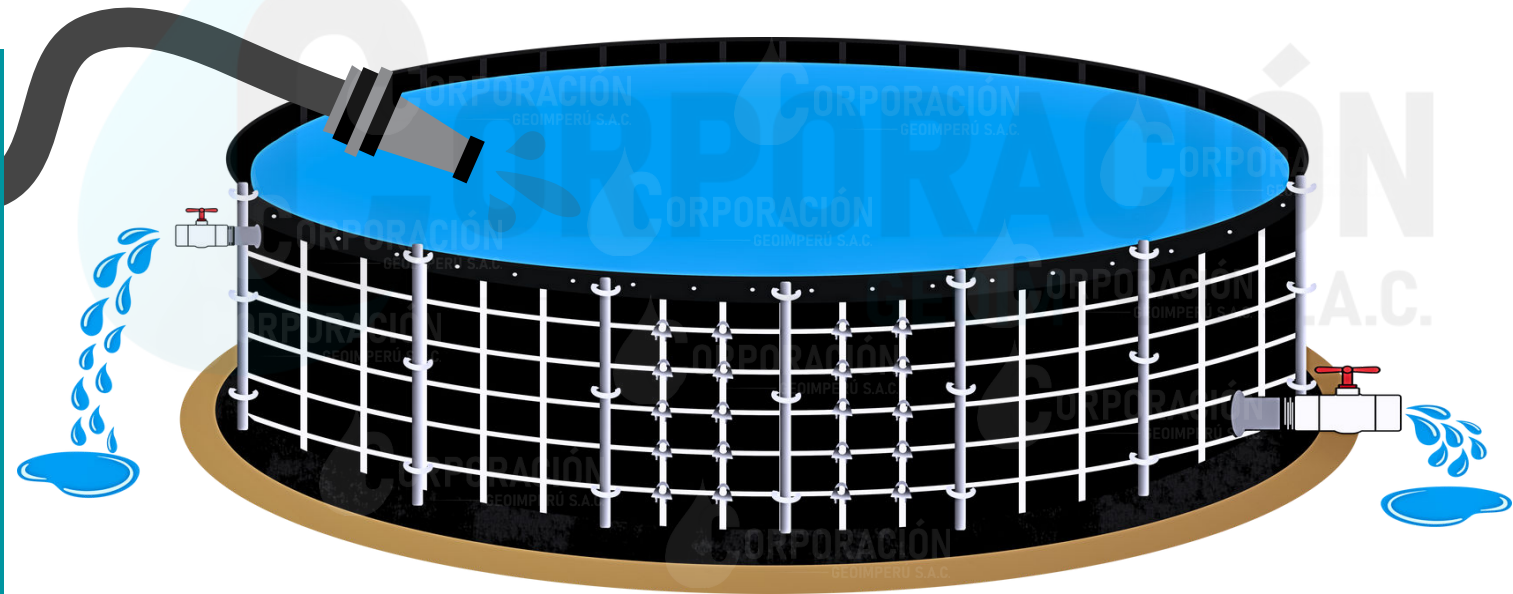
- Durabilidad superior para soportar condiciones extremas incluyendo exposición prolongada Uv.
- Impermeabilidad total por su soldado hermético que previene cualquier filtración.
- Resistencia química a cualquier producto lo que las hace ideales para almacenamientos.
- Costo-efectividad en todo mantenimiento y reparación no frecuente de bajo costo operativo.
- Versatilidad en el diseño ya que pueden adaptarse a cualquier tamaño y forma.
- Eficiencia operativa, la capacidad de mantener un ambiente de almacenamiento seguro y libre.
- Larga vida útil al ser fabricados con resinas vírgenes superando toda expectativa.
- Fiabilidad y seguridad en el almacenamiento fiable y seguro con condiciones optimas sin riesgos o pérdidas.

DESVENTAJAS DE UN GEOTANQUE

- La Geomembrana HDPE no se puede pegar con ningún tipo de pegamento ni solución, por lo cual puede ser poco fácil de reparar si no es por un técnico especializado en termofusión.
- Desventaja en terrenos irregulares con materiales cortopunzantes por instalación no capacitada que puede ser desafiante y costosa en reparación, el cual requiera una preparación del terreno para asegurar una superficie uniforme y estable para la geomembrana.
- Evitar llenado continuo sin supervisión, puede producir rebalse, provocando derrame de liquido por exceso de llenado con posible daño de suelo y/o terreno por desnivelación donde se instalo el Geotanque.
- No instalar en pendientes pronunciadas, ni suelos inclinados, para evitar derrames innecesarios.
- No arrastrar al colocarlo sobre la superficie indicada.

GEOTANQUE PARA INDUSTRIAS – AGRICULTURA
CONSTRUCCIONES – RIEGO TECNIFICADO Y OTROS.

SALIDA DE AGUA LATERAL



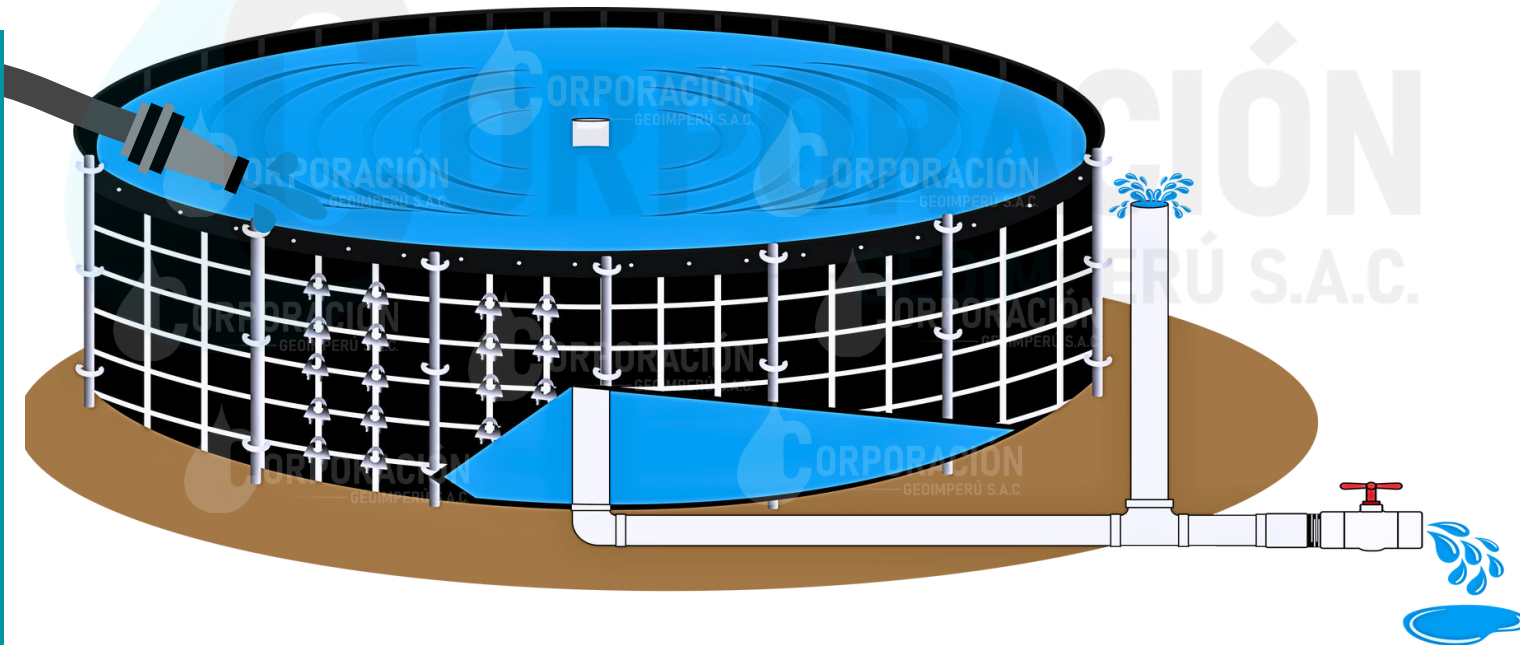
BENEFICIOS DE GEOTANQUE CON SALIDA LATERAL

- 1. Facilidad de Mantenimiento.-** La salida lateral es más accesible, lo que facilita el mantenimiento y las reparaciones necesarias sin interrumpir el uso del tanque.
- 2. Control Direccional del Flujo de Agua.-** Permite un control más preciso de la dirección del flujo de agua hacia los sistemas de riego, optimizando la distribución del agua en los campos agrícolas.
- 3. Menor Costo de Instalación.-** Generalmente, los Geotanques con salida lateral son más económicos de instalar debido a la simplicidad de la construcción y la menor necesidad de excavación profunda.
- 4. Adaptabilidad a Diferentes Terrenos.-** Pueden instalarse en terrenos irregulares o inclinados, ya que no requieren una base completamente plana como los tanques con salida central.
- 5. Fácil Integración con Sistemas de Riego.-** Se integran fácilmente con sistemas de riego por goteo, aspersión u otros métodos, permitiendo una conexión directa y eficiente desde el tanque al sistema de riego.
- 6. Reducción del Riesgo de Fugas.-** Al tener una salida lateral, se reduce el riesgo de fugas en el fondo del tanque, donde las reparaciones pueden ser más complicadas y costosas.
- 7. Versatilidad en el Diseño.-** Permiten un diseño más flexible del Geotanque, pudiendo adaptar la forma y el tamaño según las necesidades específicas de la finca o el cultivo.
- 8. Facilidad de Expansión.-** Es más sencillo añadir secciones adicionales al sistema de riego, ya que la salida lateral facilita la conexión con otros tanques o fuentes de agua.
- 9. Mejor Gestión del Agua.-** Permite un mejor control y gestión del agua almacenada, reduciendo el desperdicio y asegurando que el agua se dirija exactamente donde se necesita.
- 10. Eficiencia en la Limpieza.-** La salida lateral facilita la limpieza del tanque, ya que se puede vaciar fácilmente el agua y eliminar residuos acumulados sin necesidad de sistemas de drenaje complicados.
- 11. Eficiencia de Drenaje.-** Puede haber áreas en el tanque que no se drenan completamente, especialmente en las esquinas opuestas a la salida. Esto se puede usar como un filtro natural para el sector riego.
- 12. Diseño Estructural.-** La estructura siempre será la misma en cuanto a seguridad y calidad, estos Geotanques pueden ser más adecuados donde se requiera un flujo direccionado.
- 13. Costo de producto e Instalación.-** El costo del producto es menor debido a la simplicidad del diseño con gran desempeño y desarrollo en el campo, en cuanto a la instalación es más sencillo.
- 14. Mantenimiento y Limpieza.-** Puede ser más fácil de mantener ya que la salida es más accesible y por ende el limpiado será mucho más fácil.
- 15. Propósito y Función Principal.-** Los Geotanques para agricultura están diseñados principalmente para almacenar agua de riego. Su propósito es garantizar un suministro constante y controlado de agua para cultivos.
- 16. Sistemas de Gestión del Agua.-** Pueden incluir sistemas de riego por goteo o aspersión integrados, con válvulas y tuberías para distribuir el agua eficientemente a los cultivos.

TIPO DE ARMADO DE GEOTANQUE 2

GEOTANQUE EXCLUSIVO PARA PISCICULTURA
TRATADO DE AGUA – AGRICULTURA Y OTROS.

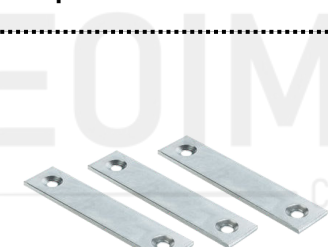
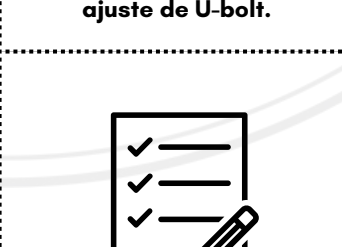
SALIDA DE AGUA CENTRAL



BENEFICIOS DE GEOTANQUE CON SALIDA CENTRAL

- 1. Drenaje Eficiente.**— La salida central permite un drenaje más completo y eficiente del agua, asegurando que no queden residuos en el tanque.
- 2. Mejor Circulación de Agua.**— La disposición central mejora la circulación del agua dentro del tanque, evitando zonas estancadas y reduciendo el riesgo de algas y bacterias.
- 3. Mantenimiento Simplificado.**— Con una salida central, es más fácil y rápido vaciar el tanque para realizar tareas de mantenimiento y limpieza.
- 4. Uniformidad en la Distribución del Agua.**— Proporciona una distribución uniforme del agua hacia los sistemas de riego o distribución, optimizando el uso del recurso.
- 5. Reducción de Sedimentos.**— La salida central ayuda a minimizar la acumulación de sedimentos en el fondo del tanque, manteniendo el agua más limpia.
- 6. Eficiencia en Sistemas de Filtración.**— Facilita la integración con sistemas de filtración, mejorando la calidad del agua utilizada para riego o consumo.
- 7. Adaptabilidad a Diferentes Usos.**— Es versátil y puede adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones, desde piscicultura, riego agrícola hasta almacenamiento de agua potable.
- 8. Durabilidad y Longevidad.**— Al evitar la acumulación de residuos, la estructura del tanque se conserva mejor, aumentando su vida útil.
- 9. Control de Nivel de Agua.**— Permite un control más preciso del nivel de agua en el tanque, esencial para aplicaciones que requieren cantidades específicas.
- 10. Facilidad de Instalación de Accesorios.**— Facilita la instalación de accesorios adicionales como medidores de nivel, válvulas de control y sistemas de bombeo.
- 11. Optimización del Espacio.**— La disposición central maximiza el uso del espacio interior del tanque, permitiendo un mayor volumen de almacenamiento.
- 12. Mejora en la Calidad del Agua.**— La mejor circulación y el drenaje eficiente contribuyen a mantener la calidad del agua almacenada.
- 13. Eficiencia en el Uso de Energía.**— Reduce la necesidad de bombeo excesivo, ahorrando energía al facilitar el flujo natural del agua hacia la salida central.
- 14. Reducción de Costos Operativos.**— Menor necesidad de limpieza frecuente y mantenimiento reduce los costos operativos a largo plazo.
- 15. Versatilidad en el Diseño del Sistema.**— Ofrece flexibilidad en el diseño del sistema de distribución de agua, pudiendo conectarse a diversas configuraciones de riego o suministro.
- 16. Prevención de Problemas de Salud.**— Al evitar el estancamiento del agua, se reducen los riesgos de proliferación de patógenos y enfermedades relacionadas con el agua.

ACCESORIOS DE NUESTROS GEOTANQUES

 Malla electrosoldada galvanizada.	 Geomembrana HDPE GM13 de 1.00 mm 1.50 mm.	 Soportes Tubulares para enterrar bajo tierra.	 Pernos para sujetar el dobles.
 Llave acerada N°8 - N°10 - N°11 Según capacidad.	 Candados acerados para armado de malla.	 Precintos de seguridad 7.6mm Uv.	 Cutter de 18mm para corte rápido.
 Manguera corrugada para protección de filos.	 Acople de doble rosca para brida de 1" - 4".	 Válvula de bola o Esferica para descarga de 1" - 4".	 Brida HDPE de descarga con empaque de 1" - 4".
 Tetrafluoretileno para ajuste perfecto.	 Platinas para cierre de U-bolt con soportes.	 Arandelas plantas para ajuste de U-bolt.	 Tuercas para U-bolt para cierre de soportes.
 U-bolt acerado doble rosca completo.	 Parches de emergencia anti fugas Uv.	 Manual instructivo de armado de Geotanque.	 Transporte y manipulación de carga GRATIS.

ACCESORIOS ADICIONALES SEGÚN USO



Codo Mixto de 90° para salida central.



Adaptador Mixto para tubo central.



Tubo de Agua Pesado para salida central.



Niple Semi Pesado para acople de doble rosca.



Enlace Rosca Macho HDPE para salida.



Accesorio de compresión T Bocas Iguales.



Enlace Recto HDPE de Compresión



Acoplamiento Reductor de Irrigación HDPE



Conector Inicial Completo de 16 x 16.



Enlace Simple de: 16 x 16 | 20 x 20.



Tapón Simple Dentado 16 x 16 | 20 x 20.



Anillo Final de 16 x 16.



Gotos Ajustables Poelsan de (0 - 70 Lt/h)



Gotos Ajustables Poelsan de (0 - 100 Lt/h)



Válvula Ramal de: 16 x 16 | 20 x 20



Broca Manual de: 16mm | 20mm



Filtro de Disco para Geotanque



Microaspersores de Larga y Corta distancia (80Lt/h).



Manguera con Gotos Incorporados a 20cm.



Manguera con Gotos Incorporados a 40cm.



LA SOLUCIÓN INTELIGENTE PARA TUS
NECESIDADES DE ALMACENAMIENTO DE LIQUIDOS POR
PRESION DE DESCARGA.

GEOMEMBRANA HDPE VIRGEN

Las Geomembranas HDPE se utilizan en una amplia gama de sectores de la industria, como elemento fundamental de estanqueidad.

Las geomembranas son fabricadas con resinas vírgenes de polietileno, especialmente formuladas y certificadas. Nuestro proceso de fabricación utiliza la moderna tecnología de coextrusión soplado.

Geomembrana de Polietileno Alta Densidad Certificada.
Densidad mínima de 0,940 [g/cm³].

Se caracteriza por su baja permeabilidad, alta resistencia a los procesos de lixiviación, alta resistencia a la tensión, inercia química. Excelente comportamiento a baja temperatura para almacenamiento de líquidos y sólidos. Resistente a la radiación Uv.

FICHA TÉCNICA HDPE 1.00mm

PROPIEDADES	NORMA	UND	FRECUENCIA	VALOR
ESPESOR PROMEDIO	ASTM D 5199	[mm]	Por Rollo	1.000
MÍNIMO INDIVIDUAL MÁS BAJO				0.900
DENSIDAD	ASTM D 792	[g/cc]	18,000 [KG]	0.940
PROPIEDAD TENSILES	ASTM D 6693		9,000 [KG]	
TENSIÓN DE FLUENCIA	TIPO IV	[KN/m]		15
TENSIÓN DE ROTURA		[KN/m]		27
ELONGACIÓN DE FLUENCIA		[%]		12
ELONGACIÓN DE ROTURA		[%]		700
RESISTENCIA AL RASGADO	ASTM D 1004	[N]	18,000 [KG]	125
RESISTENCIA AL PUNZONADO	ASTM D 4833	[N]	18,000 [KG]	320
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	ASTM D 5397	[hr]	Por GRI GMI0	500
CONTENIDO DE CARBÓN	ASTM D 4218	[%]	9,000 [KG]	2.0 – 3.0
DISPERSIÓN DE CARBÓN	ASTM D 5596	Categoría	18,000 [KG]	1.0 ó 2.0
TIEMPO DE INDUCCIÓN OXIDATIVA (OIT)				
A. OIT ESTANDAR	ASTM D 3895	[min]	90,000 [KG]	100
B. ALTA PRESION OIT	ASTM D5885	[min]	90,000 [KG]	400
ENVEJECIMIENTO AL HORNO A 85°C	ASTM D-5721			
A. RETENCION 90 DIAS OIT ESTANDAR	ASTM D-3895	[%]	Por cada Formulación	55
B. RETENCION 90 DIAS ALTA PRESION	ASTM D5885	[%]	Por cada Formulación	80
RESISTENCIA UV	ASTM D-7238		Por cada Formulación	
RETENCION 1920 HR. OIT-HP.	ASTM D-5885	[%]	Por cada Formulación	50

FICHA TÉCNICA HDPE 1.50mm

PROPIEDADES	NORMA	UND	FRECUENCIA	VALOR
ESPESOR PROMEDIO	ASTM D 5199	[mm]	Por Rollo	1.500
MÍNIMO INDIVIDUAL MÁS BAJO				1.350
DENSIDAD	ASTM D 792	[g/cc]	18,000 [KG]	0.940
PROPIEDAD TENSILES	ASTM D 6693		9,000 [KG]	
TENSIÓN DE FLUENCIA	TIPO IV	[KN/m]		22
TENSIÓN DE ROTURA		[KN/m]		40
ELONGACIÓN DE FLUENCIA		[%]		12
ELONGACIÓN DE ROTURA		[%]		700
RESISTENCIA AL RASGADO	ASTM D 1004	[N]	18,000 [KG]	187
RESISTENCIA AL PUNZONADO	ASTM D 4833	[N]	18,000 [KG]	480
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	ASTM D 5397	[hr]	Por GRI GMI0	500
CONTENIDO DE CARBÓN	ASTM D 4218	[%]	9,000 [KG]	2.0 – 3.0
DISPERSIÓN DE CARBÓN	ASTM D 5596	Categoría	18,000 [KG]	1.0 ó 2.0
TIEMPO DE INDUCCIÓN OXIDATIVA (OIT)				
A. OIT ESTANDAR	ASTM D 3895	[min]	90,000 [KG]	100
B. ALTA PRESION OIT	ASTM D5885	[min]	90,000 [KG]	400
ENVEJECIMIENTO AL HORNO A 85°C	ASTM D-5721			
A. RETENCION 90 DIAS OIT ESTANDAR	ASTM D-3895	[%]	Por cada Formulación	55
B. RETENCION 90 DIAS ALTA PRESION	ASTM D5885	[%]	Por cada Formulación	80
RESISTENCIA UV	ASTM D-7238		Por cada Formulación	
RETENCION 1920 HR. OIT-HP.	ASTM D-5885	[%]	Por cada Formulación	50

PARA LA REVISION DE LAS NORMAS MENCIONADAS, VISITAR:

<https://www.astm.org> - <https://geosynthetic-institute.org>



BRIDA DE AGUA ROSCA INVERSA HDPE DE 2"

SE ADAPTA A TODO GEOTANQUE | FLEXITANQUE | RESERVORIO | TANQUES DE AGUA
ACUARIOS DE HDPE - LLDPE - PVC, FACILES DE INSTALAR Y DE ALTA SEGURIDAD

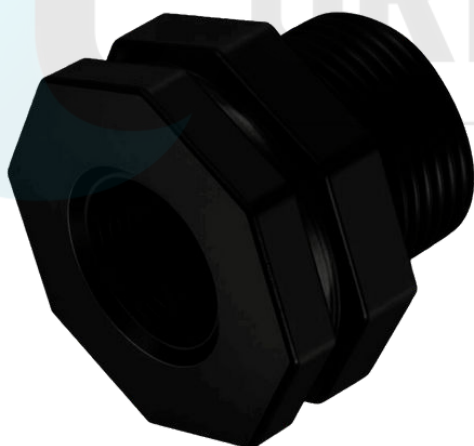


1.97"/5cm

2.79"/7.10cm

2.26"/5.75cm

4.13"/10.5cm



ANTES DE INSTALAR LEA LAS INDICACIONES

- La superficie de colocación ha de estar perfectamente nivelada y libre de objetos punzantes, preparar una cama de arena de unos 10 cm y usar un Geotextil No Tejido para su larga vida sobre la base (opcional).
- Las dimensiones de la explanada ha de tener un mínimo de seguridad de 1,00 m por su alrededor en relación a las medidas del Geotanque (Mantener este perímetro de seguridad libre de hierbas y/o elementos que provoquen peligro de incendio).
- El Geotanque ha de ser instalado en el centro del terreno donde se vaya a colocar centrándolo. NO ARRASTRAR, NO TIRAR, NO RODAR, puede producir daños no visibles.
- Mantener alejadas las fuentes de calor superiores a 60°C.
- No trasroscar las tomas (bridas), las puede dejar inservibles.
- En zonas de fuertes heladas o nieve, se recomienda proteger la llave de vaciado tapándola con un plástico o trapo para evitar que se congele, ya que puede producir la rotura de la llave.
- En zonas de gran radiación solar, se recomienda sombrear las tomas de agua.
- Evitar roces, cortes y cargas innecesarias de sobre llenado.
- No dejar completamente vacío y extendido sin armar, puede ser movida por el viento.
- Mantener alejado a los animales que puedan producir cortes y roces.
- Limitar el acceso con una valla.



PASOS PARA INSTALACIÓN DE GEOTANQUE

• Planificación y Diseño.

1. Realizar un estudio del sitio para determinar las condiciones del suelo, las dimensiones del Geotanque y los requisitos específicos del proyecto, ubicación y características adicionales necesarias.

• Preparación del Terreno.

1. Limpiar el área de instalación, eliminando vegetación, escombros y cualquier objeto que pueda dañar la geomembrana.
2. Nivelar y compactar el suelo para asegurar una base uniforme y estable. En algunos casos, puede ser necesario instalar una capa de base de arena o geotextil para proporcionar una superficie lisa y proteger la geomembrana.

• Despliegue del Geotanque.

1. Desenrollar el Geotanque cuidadosamente sobre la superficie preparada, asegurándose que se encuentre alineado correctamente con el diseño planificado.
2. Dejar que la geomembrana se aclimate al entorno durante un tiempo, especialmente si ha sido almacenada en un entorno con temperatura significativamente diferente (baja).

• Instalación de Accesorios y Sistemas de Drenaje.

1. Realizar un sacado (surco) desde el centro hacia afuera para colocar la salida de agua, (SOLO APLICA SI DESEA COLOCAR LA SALIDA DE AGUA POR EL CENTRO DEL GEOTANQUE).
2. De no desear la salida por el centro no es necesaria dicha acción, ya que por un costado se puede colocar la salida de agua (brida), asegurarse que todas las conexiones sean herméticas y estén bien selladas para evitar filtraciones.

• Llenado y Pruebas del Geotanque.

1. Llenar el Geotanque con agua u otro líquido según sea necesario y monitorear para dejar constancia del buen armado y evitar posibles fugas o problemas estructurales por mal armado.

• Documentación y Mantenimiento.

1. Registrar todos los detalles de la instalación, incluyendo pruebas de soldadura, inspecciones y cualquier ajuste realizado durante el proceso.
2. Establecer un programa de mantenimiento regular para inspeccionar y reparar cualquier daño potencial, asegurando la longevidad y eficiencia del Geotanque.



GEOTANQUES
FLEXITANQUES
RESERVORIOS DE AGUA
LAGUNAS ARTIFICIALES
RELLENOS SANITARIOS
IMPERMEABILIZACIONES DE JARDINES
VENTA E INSTALACIÓN
TODO NIVEL NACIONAL



GEOIMPERÚ S.A.C.
GEOLOGÍA E IMPERMEABILIZACIONES DEL PERÚ S.A.C.

Fabricación, reparación, venta e instalación de Geosintéticos en General
Reservorios - Tanques - Lagunas y más...
Lima - 01 380 9942 - 945 525 928 / +51 921 476 804
www.geoimperu.com

Contáctanos: (01) 380 9942 | 945 525 928 | 941 362 163

Visítanos: Jr. Nápoles Nro. 116 - 118. Urb. Fiori. S.m.p - Lima - Lima

Almacén: Ex. Av. héroes del Alto Cenapa Lt. 6-f. Trapiche - Lima - Lima

Escríbenos: ventas@geoimperu.com - servicios@geoimperu.com

www.geoimperu.com